



STREVI®

Version Français




**PRODUCTION DE SOLS PRÉFABRIQUÉS
MONOLASTRE, BILASTRE, LATEROCEMENT**

BÉTON ARMÉ PRÉFABRIQUÉ DEPUIS 1988




TECNO PIEMONTE S.p.A.
ORGANISMO NOTIFICATO N. 1372
Marcatura CE Prefabbricati


1372-CPR-0951
EN 13747:2005+A2:2010
1372-CPR-165
EN 15258:2008
1372-CPR-164
EN 15050:2007+A1:2012
1372-CPR-2643
EN 13225:2013


GLOBE
CERTIFICAZIONI
N. 972 QM
UNI EN ISO 9001:2015

Depuis 1988, nous produisons des dalles de béton armé préfabriqué pour la construction publique et privée. Grâce à notre système moderne de « carrousel » et au système de concept totalement informatisé des dalles nous sommes en mesure de satisfaire pleinement toutes les demandes de la clientèle.

Nous fabriquons des prédalles sur mesure, des doubles

dalles préfabriquées avec des murs lisses ou avec une façade recouverte de pierre, des dalles autoportantes pour les tabliers de pont ou pour des solutions sans quai ou quai partiel en phase de jet. Tous nos produits sont certifiés selon les normes et les lois en vigueur.

 **STREVI®**

PLANCHER DE PLAQUES EN TREILLIS PREDALLE



PRODOTTI PREFABBRICATI
DI CALCESTRUZZO
LASTRE PER SOLAI

1372-CPR-0951
EN 13747:2005+A2:2010



Le sol est composé de dalles de béton, avec des nervures en treillis métalliques et des blocs de polystyrène intermédiaires qui délimitent les nervures en béton prêtes à être posées.

DALLES DE BÉTON ARMÉ

Avec module de base de 120 centimètres et sous-multiples en béton vibré de 5 cm d'épaisseur ou plus préfabriqué en usine avec coffrage métallique, avec les armatures insérées dans l'acier B450C dérivées du calcul, n° 3 pylônes électro-soudés en acier B450C – B450A juste partiellement incorporé dans le jet.

CARACTÉRISTIQUES DES MATÉRIAUX

- Béton : C25/30 (résistance minimale)
- Acier d'armature : type B450C - B450A

BLOCS DE POLYSTYRÈNE

Incorporé dans les dalles, avec une largeur constante de cm. 40 par bloc et hauteur variable avec densité uniforme à kg/mc 10,00, adaptée pour délimiter les nervures de jet à une distance de 60 cm et rendre plus léger le sol.



RÉSISTANCE AU FEU

Sur demande spécifique du client, est effectuée la section pour les valeurs R.E.I. requises

BÉTON

La coulée de l'artefact préfabriqué est faite sous contrôle strict selon les Normes Techniques en vigueur. Des renforts métalliques supplémentaires sont à mettre en place selon les schémas indiqués dans les dessins, sur les supports dans la partie supérieure du nervures (barres au moment négatif) et au-dessus du fil haut de la dalle (barres de cisaillement), pour réaliser la connexion structurelle.

PROJET STRUCTUREL

Conformément aux dispositions des Normes techniques sur les structures en béton armé (D.M. 17/01/2018) le calcul des planchers avec les dalles de béton armé de polystyrène allégé est effectué en résolvant les schémas de faisceau continu statique identifié dans

les champs des planchers relatifs à la structure. Les contraintes qui en résultent respectent les limitations légales.

CERTIFICATIONS

Chaque fourniture de dalles est accompagnée de documents requis par la législation en vigueur.

RUPTEUR

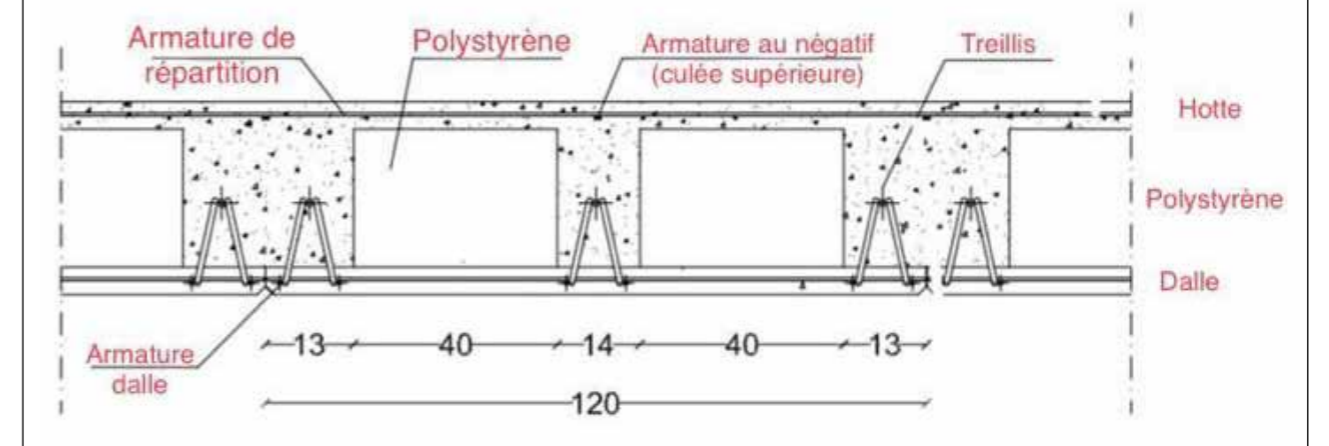
Transversalement à la direction des prédalles, à empattement variable qui est dans tout les cas indiqué sur les documents spéciaux fournis avant la pose, devront être prédisposé des docks disjoncteurs.

RIBS DE REPARTITION

Ils sont nécessaires pour les lumières supérieures à 4,50 m et seront fabriqués en retirant le polystyrène pour une largeur de 25 cm. Dans cet espace laissé vide, une armure appropriée sera alors insérée.



Section transversale dalle type B = 120 cm



MOUVEMENTATION ET POSE DE DALLES

Les dalles devront être manœuvrées de manière à avoir toujours le treillis tourné vers le haut et doit être déplacé par des cordes avec crochet à insérer dans le

nœud du courant supérieur du treillis. La pose devra se faire selon les schémas indiqués sur les dessins Technique.

MURS DE DOUBLE-DALLE MONOCOUCHE REVÊTUES PANNEAUX REVÊTUS

CE
PRODOTTI PREFABBRICATI
DI CALCESTRUZZO
ELEMENTI PER MURI
DI SOSTEGNO
1372-CPR-1625
EN 15258:2008



Les murs doubles feuilles en béton préfabriqué représentent l'alternative la plus rationnelle et la plus économique au méthode traditionnelle de réalisation à la place des murs de soutènement: faisant ainsi de murs de confinement en éliminant toutes les opérations de coffrage et le démantèlement ultérieur ont fait en sorte de réduire le temps nécessaire et ont permis également d'économiser sur les chantiers de construction. Ils conviennent à tous les travaux de confinement du sol, tant sur les surfaces planes que sur les surfaces en pente.

Les monocouches, qui peuvent également être recouvertes de pierre, sont utilisées sur les chantiers de construction pour couvrir une structure déjà existante et besoin d'un jet supplémentaire arrière de manière à noyer les pylônes sortant de la face intérieure.

Les panneaux de béton recouverts de pierre d'une épaisseur d'environ 16 cm peuvent être posés à sec recouvrir une structure existante et y être reliée au moyen de tessellations en acier appropriées.

La surface est recouverte de pierre de différents types et tailles posée de différentes manières selon la Demande du client, les différentes finitions et revêtements de surface permettent son utilisation dans chaque contexte de la protection de l'environnement et du paysage. Enfin, différents types de pierre peuvent être utilisés avec essentiellement le type d'installation chez Opus Incertum.



TAILLE

Les murs préfabriqués sont construits en éléments modulaires de 1,20 m de base et de hauteur selon la demande du client. Ils sont composés de dalles renforcées avec des pylônes électro-soudé (pour les murs jusqu'à 35 cm d'épaisseur). ou au moyen de supports à quatre bras (pour les murs) d'une épaisseur supérieure à 35 cm). Les fers à blinder vertical, selon les dessins structurels exécutifs fournis par le Client, sont insérés dans la phase de production dans les deux dalles, en tirant pleinement parti de l'épaisseur maximale du mur.

DONNÉES TECHNIQUES

Caractéristiques des matériaux :

- Béton : C25/30 (résistance minimale)
- Acier d'armature : type B450C -B450A

CERTIFICATIONS

Chaque fourniture de panneaux est accompagnée de documents requis par la législation en vigueur.

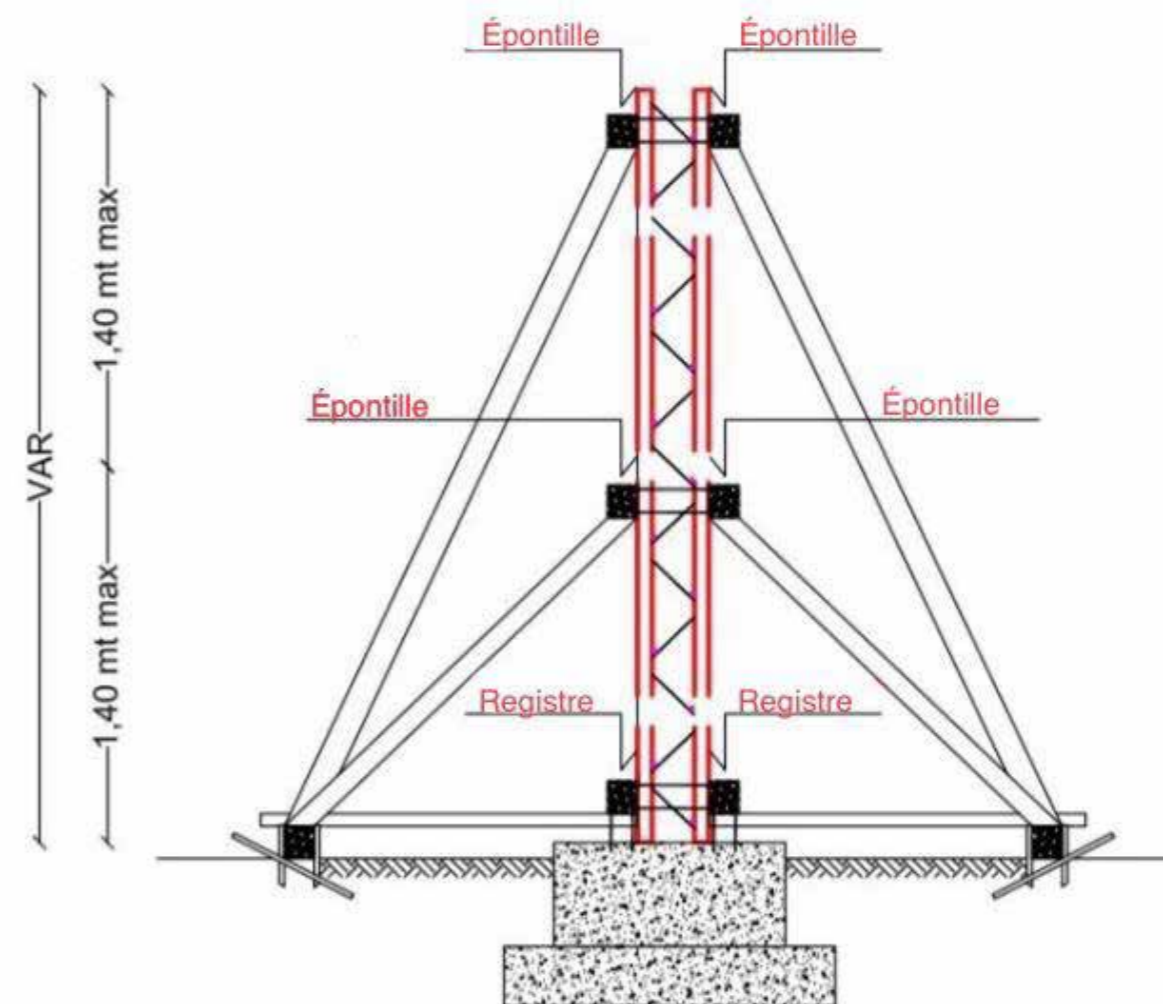
INSTALLATION

Les murs double-panneaux sont placés au-dessus de la bordure de fondation précédemment jetée selon les

documents exécutifs. L'artefact est correctement étayé pour conférer la stabilité nécessaire, après quoi nous passons au jet d'achèvement avec du béton de classe adéquate. Le remplissage du sol restant peut avoir lieu en fonction de maturation et de prise de béton.

La coulée des murs préfabriqués et de la cavité interne peut être effectuée avec des additifs à base de cristaux qui garantissent même avec une police d'assurance posthume dix ans de tenue imperméable parfaite du mur finis.

Schéma quai indicatif avec exemple



MONOCOUCHE REVÊTUES MURS DE DOUBLE-DALLE BERLINOIS REVÊTUS

CE
PRODOTTI PREFABBRICATI
DI CALCESTRUZZO
ELEMENTI PER MURI
DI SOSTEGNO
1372-CPR-1625
EN 15258:2008



Les murs de soutènement en béton préfabriqué représentent l'alternative la plus rationnelle et économique à la méthode traditionnelle de réalisation sur place des murs couverts; faisant eux-mêmes de coffrage, toutes les opérations de coffrage et le démontage ultérieur sont éliminés, en permettant une réduction importante de temps, et la réalisation d'économies considérables sur les coûts des chantiers de construction.

Sont conseillés à tous les travaux de confinement, soit sur des surfaces planes que sur des surfaces en pente, les différentes finitions et les revêtements de surface permettent l'utilisation dans n'importe quel contexte de protection de l'environnement et l'aménagement paysagé.

Ils sont composés de dalles renforcées avec des pylônes électro-soudés (pour les murs jusqu'à 35 cm d'épaisseur) ou au moyen de supports à quatre bras (pour les murs) d'une épaisseur supérieure à 35 cm). Les barres d'armature sont insérées pendant la phase de production dans les deux dalles en exploitant pleinement la partie de l'épaisseur maximale du mur. Chaque fourniture est accompagnée des documents prouvant la pleine conformité des artefacts avec les dispositions par les règlements techniques en vigueur. Les murs STREVI sont normalement produits avec béton Rck 30 N/mm² et acier d'armature B450C. Le mur peut être fait avec les deux dalles verticales parallèles les unes aux autres.

La surface exposée peut être un coffrage à fond lisse ou recouvert de pierre de différents types et tailles posés de différentes manières selon la demande du client.

Une fois que la bordure de fondation a été consolidée précédemment lancé, chaque panneau est positionné aux fers d'appel, comme prévu dans le projet exécutif et correctement soutenu pour donner la stabilité nécessaire ; nous passons ensuite au jet d'achèvement avec du béton de classe appropriée.

Le remplissage du sol derrière peut avoir lieu à l'intérieur quelques jours après la pose; les derniers temps de maturation dépendent essentiellement des caractéristiques du matériel utilisé.

Enfin différents types de pierres peuvent être utilisés en substance avec deux genres de pose: Genre mur en pierre sèche ou Opus Incertum.



POUTRES PRÉFABRIQUÉES BÉTON ARMÉ



PRODOTTI PREFABBRICATI
DI CALCESTRUZZO
TRAVI

1372-CPR-2643
EN 13225:2013



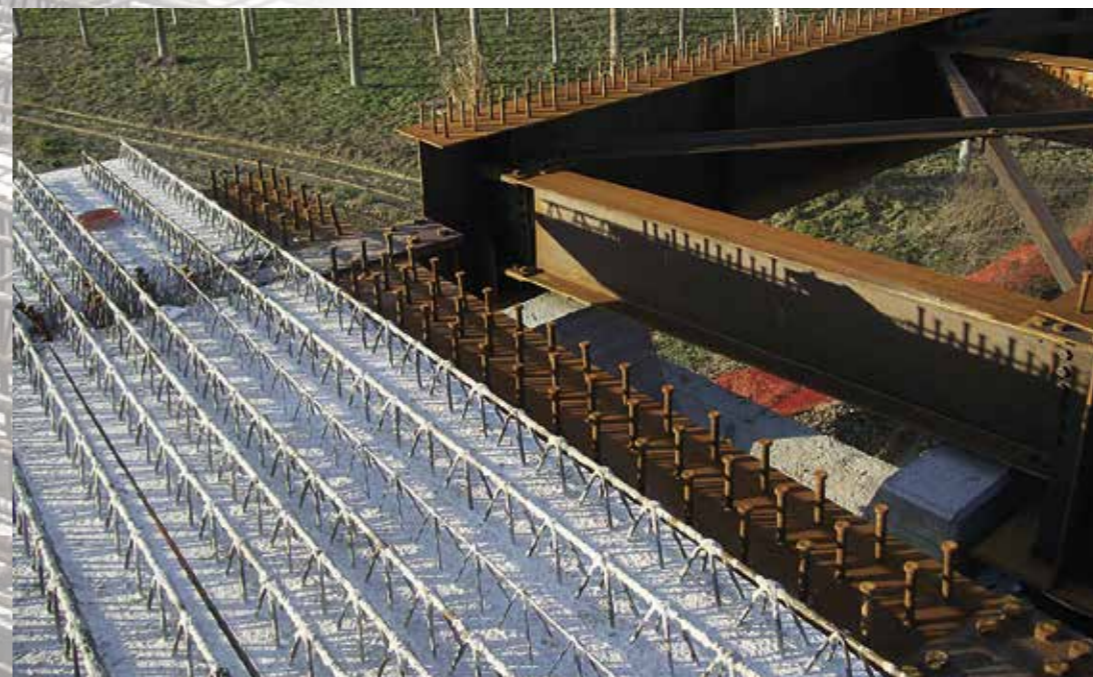
Les poutres préfabriquées en béton armé sont produites selon les dessins et les calculs d'exécution fournis par la commission.

DALLES DE PONT



PRODOTTI PREFABBRICATI
DI CALCESTRUZZO
ELEMENTI DA PONTE

1372-CPR-1624
EN 15050:2007+A1:2012



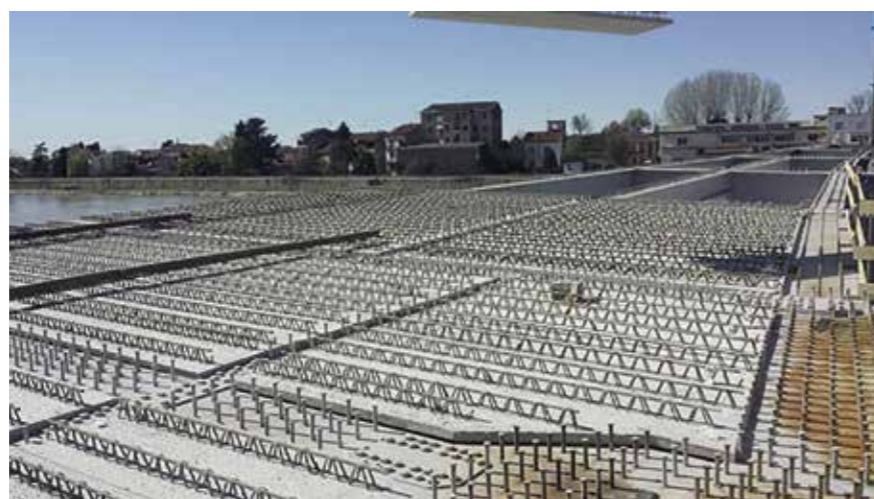
L'utilisation prévue de ce genre de dalles est la construction de tabliers pour ponts. Il est utilisé pour les ponts avec poutres de structure en acier ou avec poutres en béton armé.

MODE D'UTILISATION

Le produit préfabriqué en béton vibrant a épaisseur minimale de 6 cm, conformément à la législation en vigueur, il est rigidifié avec des pylônes électro-soudés qui garantissent l'auto-portance pendant la phase de coulée. Les modules ont une base de 120 cm de large et peuvent être réduits en sous-modules et façonnés selon les différents Besoins. La dalle a la fonction d'un coffrage autoportant soit pour les zones de portée que pour les extrémités en porte-à-faux. Le prédalle peut également contenir l'armure nécessaire pour les charges d'exploitation requises par le projet et fournies à partir des dessins exécutifs du Client.

AVANTAGES D'UTILISATION

- Excellentes performances lors des opérations de lancement grâce au Modules de 120 cm.
- Exécution des extrémités du pont (zone à surplomb) avec la partie intérieure de la travée grâce à la continuité structurelle des pylônes électro-soudés qui garantissent son auto-assistance de la première phase
- Semelle de dalle réalisée avec la classe de résistance du béton requis par le projet.
- Mise en place de l'armature et des fermes en position définis par le projet pour éviter toute interférence avec les chevilles présentes sur les plateformes des poutres en acier.



DALLES DE PONT



PONT MEIER

Conçu pour remplacer l'ancien pont de la Citadelle d'Alexandrie, démolie en 2009, il reliait l'agglomération à la Citadelle historique, le pont « Meier », comme on l'a surnommé, il est réparti sur une seule travée d'environ 177 m et il est entièrement en acier. L'infrastructure constituera un carrefour important pour les deux rives du Tanaro, en plus d'une chaussée de 3 voies, elle comporte une passerelle piétons-cyclistes de largeur variable entre 13 et 7 mètres. Au centre, entre les deux

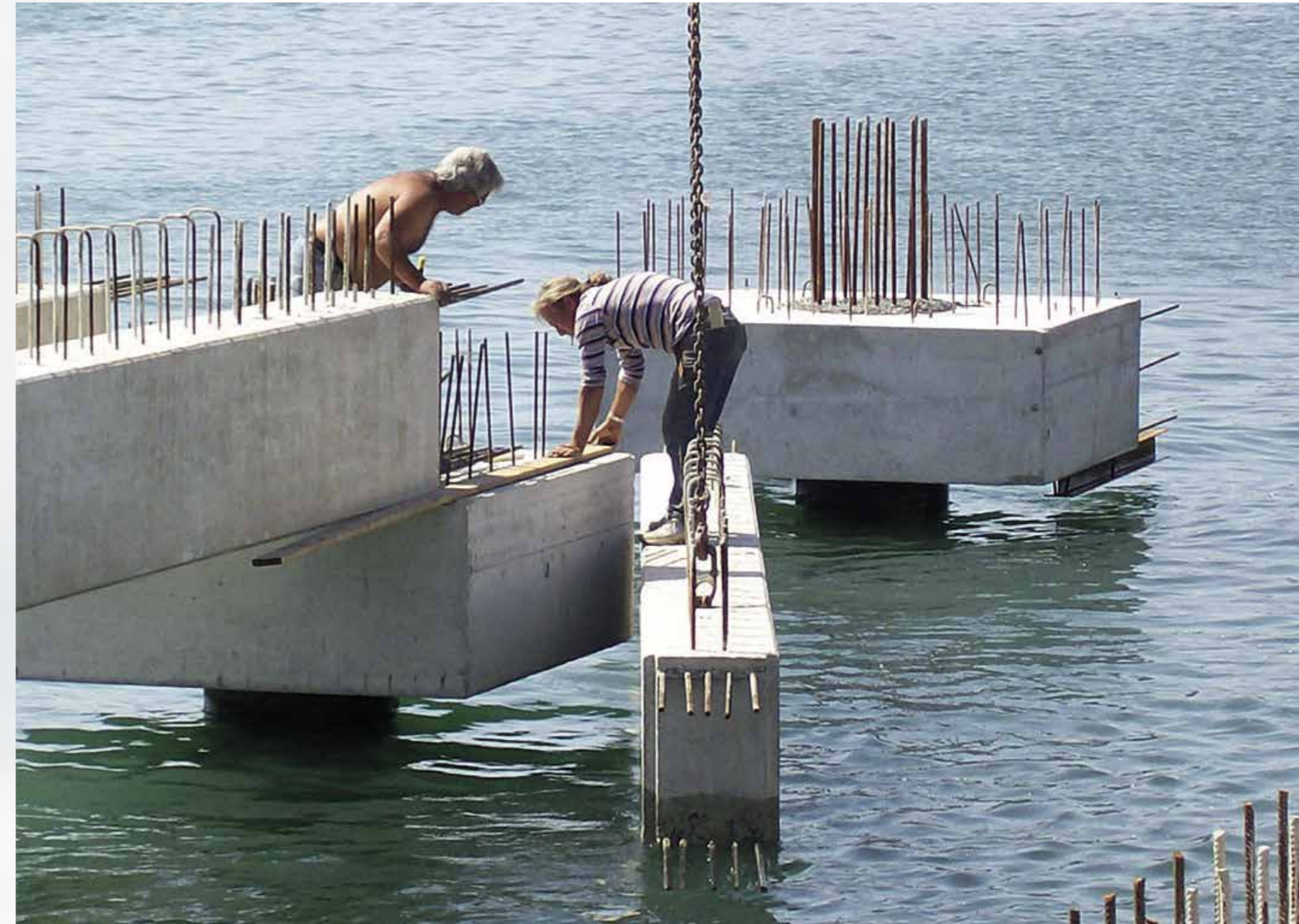
voies de croisement, il se développe le grand arc en acier blanc qui caractérise le pont sur le plan visuel; la zone centrale, interconnectée par des câbles et des supports métalliques, c'est le principal élément de torsion qui supporte les effets de rotation causés par des charges de plate-forme déséquilibrées.

Strevi srl, a collaboré à la réalisation du pont innovant de Meier en fournissant les dalles et le matériels nécessaires à sa construction.

DALLES DE PONT



PRODUITS SPÉCIAUX



Strevi srl, peut également répondre à des exigences particulières pour créer des articles personnalisés selon les dessins des clients. Vous trouverez ci-dessous quelques exemples d'articles spéciaux produits.



ÉLARGISSEMENT DES ROUTES
Mise à niveau de la SP 163 entre
Borgo Fornari et Voltaggio.
Production de dalles en porte-à-faux ancrées
à Micro-pieux pour l'élargissement des routes.



BASSIN DE CARNAGE
Production de murs préfabriqués pour la construction du quai. Les artefacts ont été fabriqués à l'aide de coffrages spécialement construit et livré prêt à être monté.

VOILES PRÉFABRIQUÉS EN BÉTON ARMÉ

Elles sont utilisées pour couronner l'extrémité de la partie en porte-à-faux des ponts ou comme butées dans les dalles. Equipés de profils ou de barres en fer insérés dans le béton pour permettre un appui sur les dalles ou sur la structure existante

PRODUITS SPÉCIAUX



PRODUITS SPÉCIAUX





STREVI®

STREVI s.r.l.

Siège Social:

Piazza Sicilia, 6 - 20146 Milano (MI)

Enmteprise:

Strada Pizio, 2 - 15016 Cassine (AL)

Tel. 0144 715323/4 - Fax 0144 715642

info@strevisolai.com